



# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 26 февраля 2022 г. № 250

МОСКВА

### О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2018, № 12, ст. 1692; 2019, № 1, ст. 33; 2020, № 43, ст. 6784).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении приборов для измерения, указанных в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.63 "Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии", раздела XXII приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства  
Российской Федерации



М.Мишустин



упаковка;

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза<sup>6</sup> прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации, в следующем составе:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на

территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;  
 выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):  
 изготовление печатной платы электронного модуля (за все изделие) (не выше 12 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = \sum_{i=1,2...K} V_{\max}^{22} KR_i/K_i;$$

K - количество видов плат;

KR<sub>i</sub> - количество повторяющихся плат российского производства i-го вида;

K<sub>i</sub> - общее количество повторяющихся плат i-го вида;

V<sub>max</sub> - количество баллов за одну технологическую операцию;

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля (за все изделие) (не выше 15 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = \sum_{i=1,2...K} V_{\max}^{22} KR_i/K_i;$$

K - количество видов плат;

KR<sub>i</sub> - количество повторяющихся плат российского производства i-го вида;

K<sub>i</sub> - общее количество повторяющихся плат i-го вида;

V<sub>max</sub> - количество баллов за одну технологическую операцию;

изготовление или применение корпусных деталей российского производства (с подтверждением страны происхождения материала) (15 баллов);

расчет баллов по формуле :

$$B = V_{\max} \times K;$$

K = количество российских деталей, разделенное на общее количество деталей;  
 изготовление или применение реле управления нагрузкой либо его твердотельного аналога российского производства для изделия (ОКПД 2 - 27.3) (при отсутствии элемента считается выполненным) (5 баллов);

изготовление или применение трансформаторов тока и (или) шунтовых схем российского производства в каналах измерения тока и напряжения (5 баллов);  
 изготовление или применение датчика магнитного поля российского производства (при отсутствии элемента считается выполненным) (3 балла);  
 применение микросхем питания и регуляторов напряжения российского производства (5 баллов);  
 применение аналого-цифровых преобразователей российского производства в каналах измерения тока и напряжения<sup>22</sup> (13 баллов);  
 использование интерфейсных микросхем (включая модемы проводной и беспроводной связи) российского производства, за все изделие<sup>23</sup> (12 баллов);  
 использование микросхем энергонезависимой (EEPROM, NOR-Flash, Nand-Flash) памяти российского производства, за все изделие (12 баллов);  
 использование центрального микроконтроллера, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого или второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (28 баллов);

б) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.63, исключить.

2. Дополнить сносками 22 и 23 следующего содержания:

<sup>22</sup> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций встроенного аналого-цифрового преобразователя, используемого для преобразования сигналов в каналах тока и напряжения, баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой.

<sup>23</sup> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций беспроводного радио интерфейса и (или) интерфейса передачи данных по линии передачи электроэнергии баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой. Иные встроенные в центральный микроконтроллер интерфейсы не учитываются.

Микроконтроллер - интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер - микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения." .

3. Дополнить примечанием 19 следующего содержания:

"19. Продукция, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.63.130, включенная в раздел XXII настоящего приложения (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций), может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

- с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов;
- с 1 января 2023 г. - не менее 75 баллов;
- с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;
- с 1 января 2025 г. - не менее 113 баллов." .